



**Edinstvena rešitev za struženje navojev z dovodom hladilne tekočine od zgoraj in od spodaj**

# Natančen dovod hladilne tekočine za hitrejšo izdelavo navojev

Od 1. marca 2018 je na trgu orodje za struženje navojev CoroThread® proizvajalca Sandvik Coromanta, ki z dovodom hladilne tekočine od zgoraj in od spodaj izboljšuje zanesljivost procesa in zagotavlja največjo učinkovitost. Dovod hladilne tekočine od zgoraj izboljša oblikovanje odrezkov za zanesljivejšo obdelavo, z dovodom od spodaj pa ostane na vajetih temperatura za dolgo in napovedljivo obstojnost orodja. Natančen dovod hladilne tekočine tudi ugodno vpliva na kakovost površine in tako pomaga pri izdelavi visokokakovostnih navojev.



»Zanesljivost in stabilnost procesa sta nujni, če želimo vedno izdelati dobre navoje že v prvem poskusu,« pojasnjuje Hampus Olsson, vodja programa izdelkov za struženje navojev pri Sandvik Coromantu. »Orodje CoroThread 266 ima zato poleg natančnega dovoda hladilne tekočine tudi zaščiten vmesnik iLock med držalom in ploščico, ki preprečuje miniaturne premike ploščice v sedežu zaradi vpliva rezalnih sil. Za aplikacije z dolgimi prostimi dolžinami orodja so na voljo dobro preizkušeni namenski adapterji Silent Tools™, ki dušijo vibracije in ohranjajo natančnost.«

Na izbiro je široka paleta standardnih profilov ploščic za rezanje navojev v namenskih kvalitetah in geometrijah, za vse materiale ter za notranje ali zunanje navoje. Naročiti je mogoče tudi izdelke po meri.

Med hitromenjalnimi orodnimi držali z natančnim dovodom hladilne tekočine so na voljo Coromant Capto® C3, C4, C5 in C6 (za 16-milimetrske ploščice), kakor tudi sistemi QS™ v dimenzijah 20 × 20 in 25 × 25 mm (s ploščicami velikosti 16 in 22 mm). Najmanjši premer luknje za struženje notranjega navoja je 20 mm.

» [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

**3-D tiskanje prototipov in končnih izdelkov s tehnologijo Selektivnega Laserskega Sintranja**

Z našimi storitvami boste v najkrajšem času prišli do prvih izdelkov in stopili na tržišče pred konkurenco.

**Avtomatizacija**



**Avtomobilska**



**industrija**

**Prednosti:**

- Hitra izdelava prototipov
- Izdelava malih serij
- Velika natančnost izdelave
- Možnost naknadne obdelave
- Kemijska in UV obstojnost
- Dobra temperaturna obstojnost
- Personalizirana izdelava
- Biokompatibilnost materiala

**Naprave**



**Aparati**

**Elektronika**



**Orodjarstvo**



**Medicina**



**Oblikovanje**



**Arhitektura**



Naselje Aleša Kaple 9a, 1430 Hrastnik  
+386 31 686 355 info@3d-prototip.si