

» Izboljšanje proizvodnih zmogljivosti z avtomatizirano obdelavo orodij

S strategijo standardizacije in obdelovalnim centrom Hermle C 22 UP je orodjarskemu oddelku pri WMF Group uspelo optimizirati proces izdelave orodij, s čimer so razširili kapacitete za naročila zunanjih kupcev.

Podjetje WMF Group, ki je bilo ustanovljeno leta 1853 kot Metallwarenfabrik Straub & Schweizer in je od leta 2016 del francoske skupine SEB, je sinonim za najboljše pripomočke za pripravo, kuhanje in postrežbo hrane. Več kot 2200 zaposlenih na sedežu podjetja v Geislingenu in v bližnji tovarni v Hayingenu bdi nad razvojem in proizvodnjo visokokakovostne kuhinjske posode in nožev.



» Operater stroja Günter Schulz pred petosnim obdelovalnim centrom Hermle C 22 UP v orodjarskem oddelku WMF Group GmbH



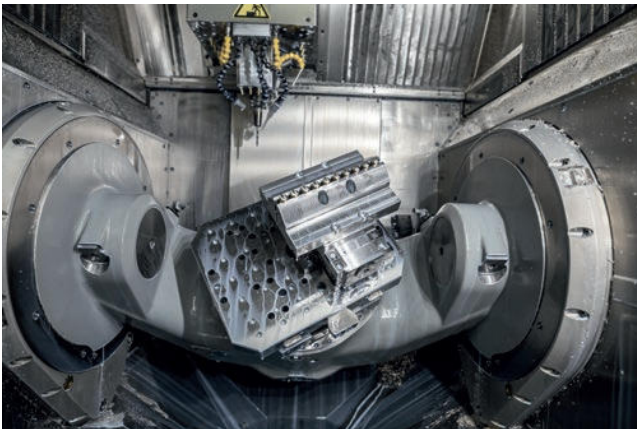
» Pogled od zgoraj na osemmestni revolver 11-mestnega paletnega menjalca PW 150 z osmimi paletami na revolverju, dvema v menjalcu (zgoraj desno) in eno paleto v stroju



» Paletni menjalec PW 150 na stroju C 22 UP; spredaj je (vrtljiva postaja) za nalaganje palet/vpenjal z obdelovanci in za odstranjevanje dokončanih delov

Številne od teh izdelkov še danes izdelujejo s primarnim in sekundarnim preoblikovanjem pločevinastih surovcev, večino orodij za ta namen pa naredijo v hišni orodjarni WMF Group v Geislingenu. »Za izdelavo približno 30 različnih modelov nožev uporabljamo 100 do 150 dvodelnih orodij, narejenih iz kaljenega jekla za delo v vročem,« pojasnjuje Hans Brühl, tehnik za izdelavo delov in orodja. Za dosledno visoko kakovost izdelkov morajo ta orodja obnoviti približno na vsakih 3000 delovnih ciklov. Z natančnim rezkanjem odstranijo približno 0,5 mm materiala, postopek obnove pa lahko na vsakem orodju izvedejo do 15-krat. »Prej smo vse operacije rezkanja in končne obdelave izvajali na stroju za visokohitrostno rezkanje. Ta stroj pa je lahko sprejel samo dve

orodji, ki smo ju obdelovali drugo za drugim in v več zamudnih korakih. S povečanjem obsegom proizvodnje v Hayingenu se je pojavila potreba po več orodjih, zato nam je začelo zmanjkovati proizvodnih kapacitet,« nadaljuje Brühl.



» Delovni prostor obdelovalnega centra C 22 UP z vrtljivo/nagibno mizo premera 320 mm (osi A in C) za petosno kompletno/simultano obdelavo delov orodja v enem samem vpetju

Zahteva: najkakovostnejše površine v najkrajšem času

Strokovnjaki WMF Group so se lotili vrste preizkusov na različnih strojih, v katerih so ovrednotili točnost obdelanih kontur, natančnost in kakovost površin ter stopnjo izpolnjevanja zahteve

po znatnem skrajšanju časa obnovitve orodij. Na vrh lestvice se je prebil petosni obdelovalni center Hermle C 22 UP. Obdelovalni proces, ki so ga razvili skupaj s podjetjem Hermle, je prinesel nepričakovane rezultate: izboljšala se je ponovljivost točnosti kontur in kakovosti površine, obenem pa se je močno skrajšal čas obdelave. Ker je obdelovalni center C 22 UP opremljen z 11-mestnim paletnim menjalcem PW 150, lahko orodja danes obdelujejo samodejno, torej tudi ponoči in konec tedna. Novi stroj je torej zagotovil dodatne kapacitete za izvedbo naročil notranjih in zunanjih kupcev.



» Levo zgornji in spodnji del kovaškega orodja, vpeta neposredno na paletu brez adapterske plošče, pozicionirana z dvema zatičema in pritrjena s štirimi vijaki; desno obnovljeno orodje

Tehnoprogres®

INOVATIVNE TEHNOLOGIJE



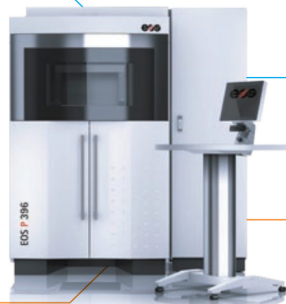
ŠIROKA PALETA 3D TISKALNIKOV POLIMEROV IN KOVIN



EOS M 100



EOS M 300-4



EOS P 396

NOVA LASERPROFUSION TEHNOLOGIJA



EOS tehnologija z milijon laserji za serijsko industrijsko 3D tiskanje polimerov

Tehnološke rešitve na najvišji ravni na področju laserske obdelave površin, laserskega graviranja in 3D-tiskalnikov

www.tehnoprogres.hr

Tehnoprogres d.o.o.

Kustošijanska 306

10000 Zagreb

Pisarna:

Fallerovo šetalništvo 22

10000 Zagreb

Tel: +385 1 3737 688

E-pošta: prodaja@tehnoprogres.hr



» Od leve proti desni: vodja projektiranja in izdelave orodij Axel Spadinger, tehnik za izdelavo delov in orodja Hans Brühl, in operater stroja Günter Schulz, vsi iz orodjarskega oddelka WMF Group GmbH v Geislingenu

Preizkušeno dvakrat hitrejši

Zasluga za doseganje nove ravni produktivnosti v orodjarni WMG Group gre po eni strani standardizaciji orodij, po drugi strani pa so z doma razvitim sistemom za vpenjanje palet in obdelovancev in avtomatizacijo paletnega menjalca PW 150 občutno izboljšali učinkovitost obdelave. Alex Spadinger, vodja projektiranja in izdelave orodij pri WMF Group GmbH, pojasnjuje: »Čas obnove orodij nam je uspelo skrajšati za 50 odstotkov in več. Ker orodja obnavljamo predvsem ponoči in konec tedna, lahko podnevi fleksibilno izkoristimo obdelovalni center C 22 UP za druge obdelave. V kombinaciji s svojim orodjarskim znanjem lahko tako uspešno izpolnujemo tudi zahteve zunanjih kupcev.«

» www.hermle.de
» www.siming.si

» Izšel je novi katalog 2019/2020 podjetja Hoffmann Group

Podjetje Hoffmann Group predstavlja svoj novi katalog za 2019/2020, ki daje na trg poleg že uveljavljenih približno 9.000 novih izdelkov. Najnovejša izdaja te preverjene referenčne publikacije za področje kakovostnih orodij, opreme za delovna mesta in rešitev za shranjevanje ter osebno zaščitno opremo vsebuje več kot 85.000 izdelkov in tako ponuja kupcem še bolj celovit nabor izdelkov enega dobavitelja. Katalog v 18 jezikih je stopil v veljavo s 1. avgustom 2019. Od tega datuma naprej so vsi artikli razpoložljivi tudi na spletni trgovini podjetja Hoffmann Group.

Precejšen del novih izdelkov je v kategoriji opreme za delovna mesta in rešitev za shranjevanje (37 odstotkov), ki sedaj prvič zajema celoten nabor opreme GARANT GridLine. Z GARANT GridLine so vse delovne mize, omare za delavnice, vozički in druga oprema zasnovani na podlagi poenotnega modula velikosti 25 mm. Ta modularni princip zagotavlja, da je vsa oprema med seboj popolnoma prilagojena, kar odpira številne možne kombinacije uporabe. Poleg tega je v katalogu nov pomemben dodatek na področju izdaje materialov, in sicer GARANT Tool24 Locker, ki vsebuje posebej velike predele za nadzorovano izdajo posameznih artiklov, kot so ročna orodja, naprave za izposojo ter izdelke za osebno varovalno opremo.

Na področju kategorije orodij za odrezavanje so številne spremembe tudi v tokratnem katalogu, saj ta kategorija zajema približno 38 odstotkov vseh novih izdelkov. Poudarki na tem področju zajemajo centrirne primeže GARANT Xtric, frezala serije GARANT Master Alu ter izdelke GARANT Master Tap INOX za izdelavo navojev v nerjavno jeklo.

Pri ročnih orodjih in merilni opremi so v katalogu tudi novi privlačni izdelki, kot sta nova različica merilnega mikroskopa GARANT MM1 z več kot desetkrat večjim zaslonom in digitalno kljunasto merilo GARANT IP67 s podatkovnim izhodom, ki je



» Novi katalog 2019/2020 podjetja Hoffmann Group je sedaj na razpolago in velja od 1. avgusta 2019 naprej. | Vir: Hoffmann Group

pred kratkim prejelo nagrado Red Dot Design Award. Poleg tega je podjetje Hoffmann Group razširilo svoj portfelj ročnih orodij s prvim kladivom z mehko podlago GARANT ter optimiziralo svojo ponudbo osebne varovalne opreme z 942 novimi artikli v katalogu.

Podjetje Hoffmann Group, kot vodilni evropski sistemski partner na področju kakovostnih orodij, še naprej ponuja strokovnim uporabnikom celovito in pozorno pregleden razpon vnaprej izbranih kakovostnih orodij, opreme za delovna mesta, rešitev na področju shranjevanja ter osebne varovalne opreme v enem katalogu za 2019/2020 in preko svoje spletne trgovine.

» www.hoffmann-group.com